



Tel : +90 332 345 00 12  
Fax : +90 332 345 00 13

[www.yukseltarim.com](http://www.yukseltarim.com)  
[info@yukseltarim.com](mailto:info@yukseltarim.com)

Büyük Kayacık Mah. 4 Organize Sanayi Bölgesi  
405 Nolu Sk. No: 14 Selçuklu / KONYA



**YUKSEL**  
**TARIM**



# T5

KATI GÜBRE DAĞITMA RÖMORKU  
MANURE SPREADER

KULLANIM KILAVUZU & YEDEK PARÇA KATALOĞU  
USER MANUAL & SPARE PARTS CATALOGUE



TANITIM INTRODUCTION	03
SIK SORULAN SORULAR FREQUENTLY ASKED QUESTIONS	04
MAKINANIN TEKNİK ÖZELLİKLERİ TECHNICAL DATA OF THE MACHINE	05
BAKIM VE YAĞLAMA MAINTENANCE AND LUBRICATING	06
ÇALIŞMA AYARLARI WORKING SETTINGS	07
DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR ISSUES TO BE CONCERNED	08
YEDEK PARÇA KATALOĞU SPARE PARTS CATALOGUE	09
BAKIM ONARIM TABLOSU MAINTENANCE CHART	23

Tarım arazilerinde kullanılan kimyasal gübreler, ekim arazisinin verimliliğini organik gübre kadar artırıcı özelliğe sahip değildir. Benzer örnekleri defalarca görüldüğü üzere organik gübre kullanılan tarım arazileri kimyasal gübre kullanılan arazilere nazaran 10 kata kadar daha uzun ömürlü olmakta ve her yıl defalarca gübreleme gereksinimi duymamaktadır.

Firma olarak siz değerli çiftçilerimize organik gübre kullanmanızı tavsiye ediyoruz. Üretimini yaptığımız katı gübre römorkları ile kaliteli, rahat kullanımlı bir makineye ve uzun yıllar verimli arazilere sahip olacaksınız.

Chemical fertilizers used in agricultural land do not have the ability to increase the productivity of sowing land as much as organic fertilizer. Similar examples repeatedly show that farms using organic fertilizers are 10 times longer lasting than chemical fertilizers and do not require fertilization every year.

As Yüksel Tarım we advise our valuable farmers to use organic fertilizers. With the manure spreaders we produce, you will have a high quality, comfortable machine and productive farms for many years.

Makinayı çalı tırmamız gereken arazi koşulları nasıl olmalıdır? Makine her türlü tarım arazisinde çalı maya elverilidir.

Makinayı çalı tırmamız gereken hava koşulları nasıl olmalıdır? Makine her türlü hava koşulunda çalı maya elverilidir. Hafif yağışlı veya hafif karlı hava koşulları gübrenin verimini de artıracaktır.

Makinayı çalı tırmamız gereken traktör hız ve devir koşulları nasıl olmalıdır? Ortalama 1.500 - 1.800 devir aralığında makine çalı tırılmalıdır. Makinanın arka kapak minimum 50 cm açılmalıdır.deal bir dağıtım için makinanın bu devirlerde çalı tırma hızı iki çizgi arası mesafe ortalama 15 metre olmalıdır.

Uzun ömürlü bir makine için nelere dikkat etmek gerekir? Makinanın her kullanımdan sonra ve genel rutin bakımları ile yıkamasının yapılması gerekmektedir. Özellikle yağ gübre asidik değerlere sahip olduğu için su ile temizlenmediği takdirde makineye zarar verebilir. Rutin bakımlar için kullanım kılavuzunun ilerleyen sayfalarına bakabilirsiniz.

How should the terrain conditions be while we operate the machine? The machine is suitable for working in all kinds of agricultural lands.

How should the weather conditions be while we operate the machine? The machine is suitable for all kinds of weather conditions. Light rain or slightly snowy weather conditions will also increase the yield.

How should the tractor speed and rotation conditions be while we operate the machine? The machine should be operated at an average of 1,500 - 1,800 rpm. The back cover of the machine should open at least 50 cm. For an ideal distribution, the distance between the two lines that the machine runs should be an average of 15 meters.

What should be considered for a long-lasting machine? The machine should be washed after every use. Especially because wet fertilizer has acidic values, it can damage the machine if it is not cleaned with water. For routine maintenance, see the further pages.



Pimi takın.  
Connect the pin.



aftı takip pimleri yerle tirin.  
Connect the PTO and pins.



Mil yatak yerini kontrol edin.  
Check shaft bearings.



Arka kapı açın.  
Open the rear cover.



Hidrolik hortumları traktöre ba layın.  
Connect hydraulic hoses to tractor.



Arka yata ı ya layın.  
Lubricate rear bearings.



Konveyörü çalı tırın.  
Run the conveyor.



Makinenin belirtilen her yeri özenle ya lanmalıdır.  
Indicated parts must be lubricated carefully.

Ya lama esnasında traktör stop edilmelidir.  
Stop the machine while greasing.

Traktör kuyruk mili çalı ma devri 540 rpm olarak ayarlanmalıdır.  
Adjust the tractor's PTO to 540 rpm.

Gübre yüklemesi kepçe ile yapılıyorsa lastiklere çarpmamaya özen gösterilmeli.  
Avoid crushing tires in case of loading manure with a bucket.

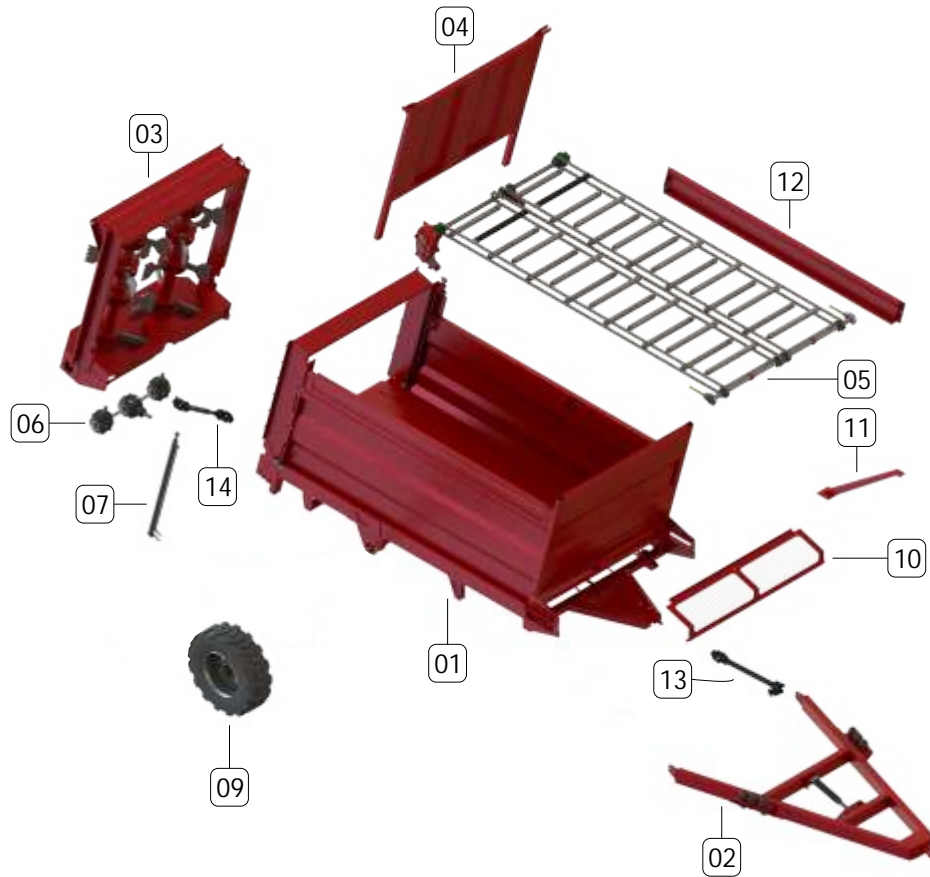
Makinenin maksimum kapasitesi üzerinde yükleme yapmayınız.  
Do not overload the capacity.

Makine çalı ır iken arkasında durmayınız.  
Keep away from behind of the machine while working.

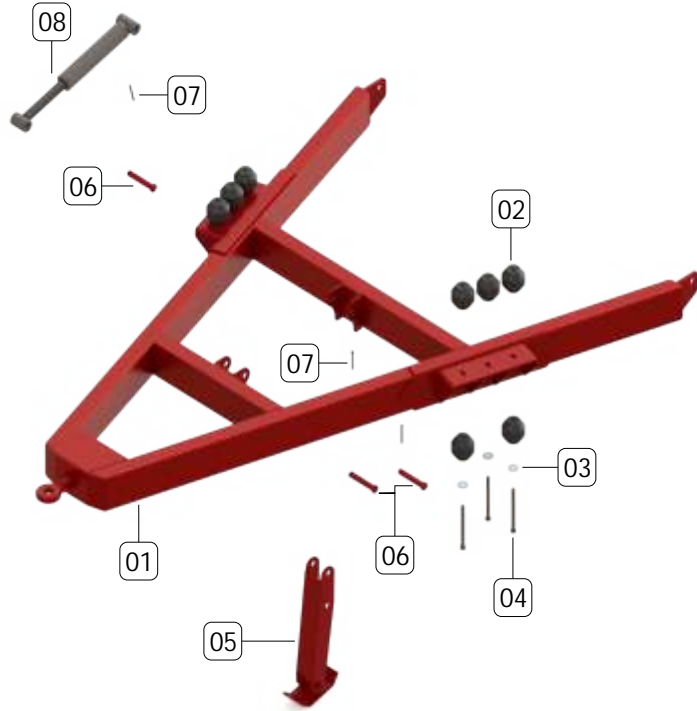
Fırlatıcı anzumanların ya seviyesini mutlaka kontrol ediniz.  
Check the oil levels of spreader gearboxes.

Bakım yapılaca ında traktör stop edilmeli ve emniyet pimleri takılmalıdır.  
Stop the tractor and install the safety pins before the maintenance.

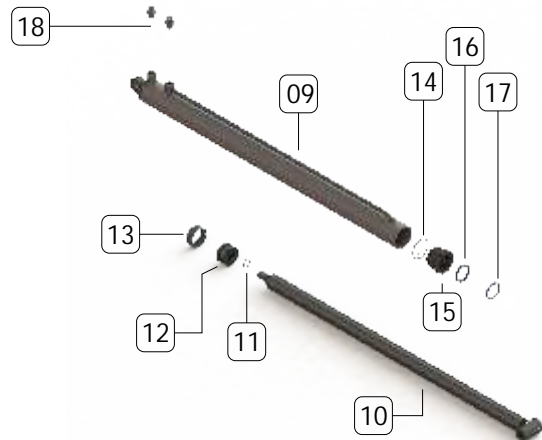
Dönü llerde yava ve mümkün oldu unca geni dönülmelidir.  
Take the corners slowly and with a wide angle.

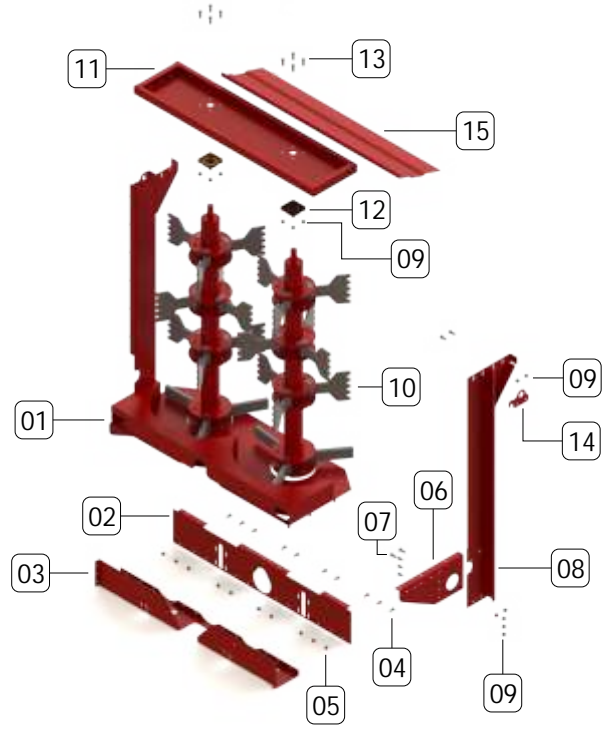


No	Kod/Code	Türkçe	English
01	T5.01	Ana şase	Main Chasis
02	T5.02	Ok Grubu	Pull Group
03	T5.03	Rotor Grubu	Spreader Group
04	T5.04	Kapak	Cover
05	T5.05	Konveyör Grubu	Conveyor Group
06	T5.06	Şanzıman Grubu	Gearbox Group
07	T5.07	Kapak Lifti	Cover Lift
09	T5.09	Lastik Grubu	Tire Group
10	T5.10	Ön Siperlik	Front Cover
11	T5.11	Kontrol Grubu	Remote Group
12	T5.12	Eklenme Grubu	Addition Group
13	T5.13	Ön Şaft	Front Shaft
14	T5.14	Arka Şaft	Rear Shaft



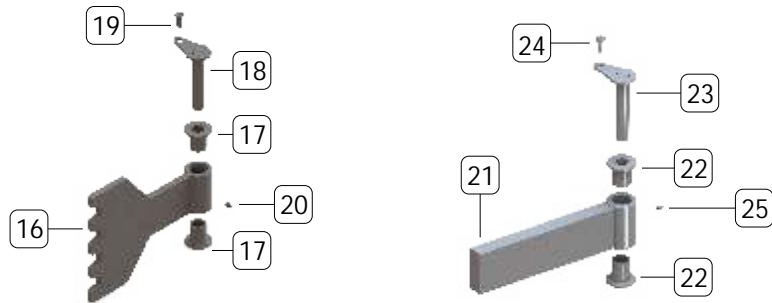
No	Kod/Code	Türkçe	English
01	T5.02.001	Ok alesi	Pull Chasis
02	T5.02.002	Lastik Takoz	Rubber Wedge
03	T5.02.003	Pul	Washer
04	T5.02.004	Civata	Bolt
05	T5.02.005	Ayak	Foot
06	T5.02.006	Pim	Pin
07	T5.02.007	Kopila	Kopil
08	T5.02.008	Lift	Lift
09	T5.02.009	Lift Borusu	Lift Pipe
10	T5.02.010	Lift Mili	Lift Shaft
11	T5.02.011	Oring	O-Ring
12	T5.02.012	Piston	Piston
13	T5.02.013	Kompakt Set	Compact Set
14	T5.02.014	Oring	O-Ring
15	T5.02.015	Kep	Record
16	T5.02.016	Ya Keçesi	Oil Seal
17	T5.02.017	Toz Keçesi	Dust Seal
18	T5.02.018	Nipel	Nipple

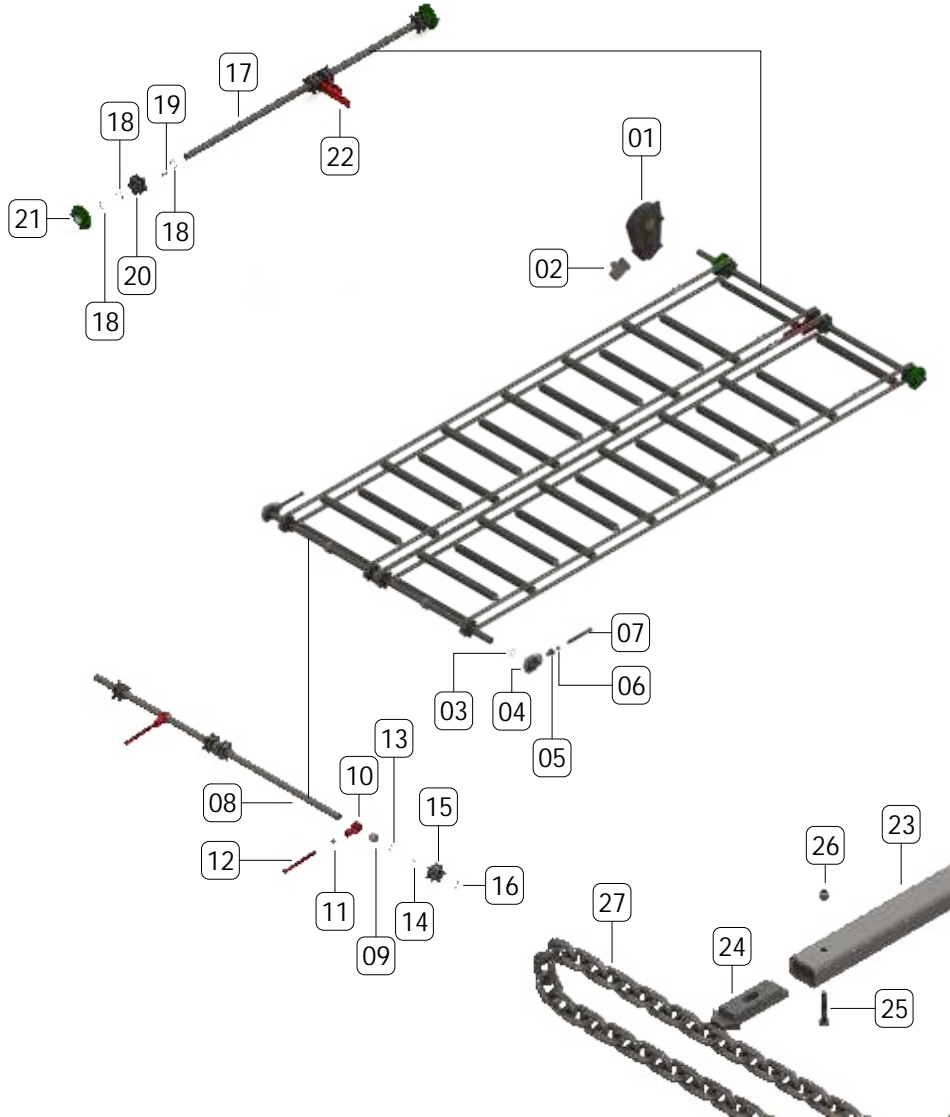
**08**




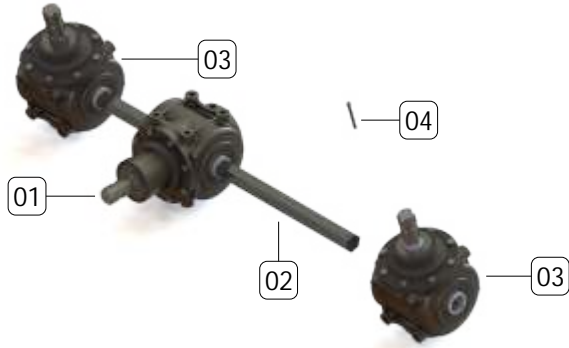
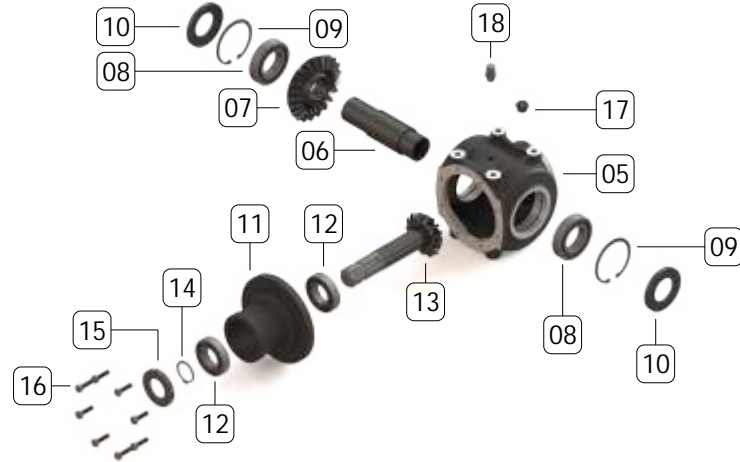
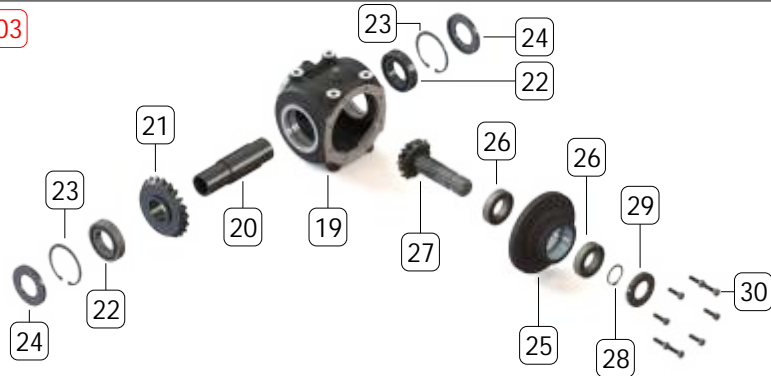
No	Kod/Code	Türkçe	English
01	T5.03.001	Taban Sacı	Bottom Sheet
02	T5.03.002	anzıman Yata ı	Gearbox Bearing
03	T5.03.003	anzıman Ön Sacı	Gearbox Front Sheet
04	T5.03.004	Civata	Bolt
05	T5.03.005	Somun	Nut
06	T5.03.006	anzıman Yan Platini	Gearbox Side Platin
07	T5.03.007	Civata	Bolt
08	T5.03.008	Rotor Yan Sacı	Spreader Side Sheet
09	T5.03.009	Somun	Nut
10	T5.03.010	Fırlatıcı Grubu	Spreader Group
11	T5.03.011	Rotor Üst Sacı	Spreader Top Sheet
12	T5.03.012	Yatak	Bearing
13	T5.03.013	Civata	Bolt
14	T5.03.014	Kaldıraç	Lever
15	T5.03.015	Üst Kapak	Top Cover
16	T5.03.016	Üst Parmak	Top Finger
17	T5.03.017	Burç	Bushing
18	T5.03.018	Ba lantı Pimi	Connection Pin
19	T5.03.019	Civata	Bolt
20	T5.03.020	Gresörlük	Grease
21	T5.03.021	Alt Parmak	Bottom Finger
22	T5.03.022	Burç	Bushing
23	T5.03.023	Ba lantı Pimi	Connection Pin
24	T5.03.024	Civata	Bolt
25	T5.03.025	Gresörlük	Grease

10

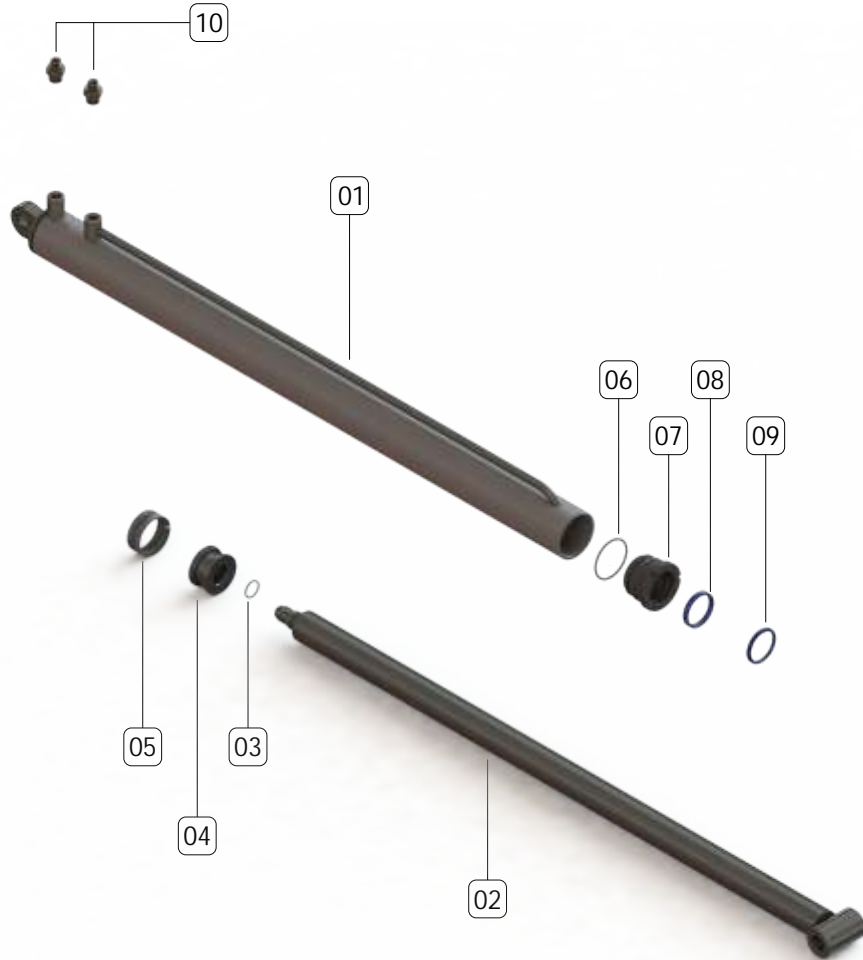




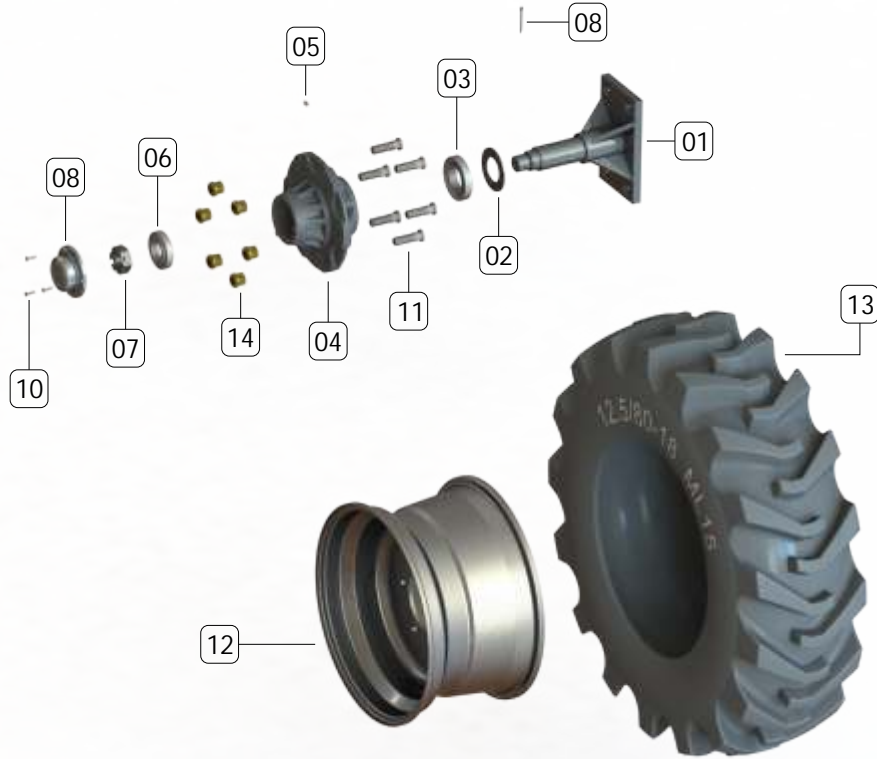
No	Kod/Code	Türkçe	English
01	T5.05.001	Yatay anıziman	Horizontal Gearbox
02	T5.05.002	Hidromotor	Hidromotor
03	T5.05.003	Dı Segman	Outer Ring
04	T5.05.004	Yatak	Bearing
05	T5.05.005	Gergi Yata ı	Bearing
06	T5.05.006	Alın Rulmanı	Roller
07	T5.05.007	Gergi Mili	Shaft
08	T5.05.008	Mil	Shaft
09	T5.05.009	Kestamit Yatak	Bearing
10	T5.05.010	Gergi Topuzu	Tensioner Knob
11	T5.05.011	Alın Bilyasi	Roller
12	T5.05.012	Gergi Mili	Shaft
13	T5.05.013	Dı Segman	Ring
14	T5.05.014	Kama	Wedge
15	T5.05.015	Di li	Gear
16	T5.05.016	Segman	Ring
17	T5.05.017	Mil	Shaft
18	T5.05.018	Dı Segman	Ring
19	T5.05.019	Kama	Wedge
20	T5.05.020	Zincir Di lisi	Chain Gear
21	T5.05.021	Rulman Yata ı	Bearing
22	T5.05.022	Gerdirme Platiresi	Tensioning Sheet
23	T5.05.023	Profil	Profile Iron
24	T5.05.024	Ba lantı Laması	Connection Profile
25	T5.05.025	Civata	Bolt
26	T5.05.026	Somun	Nut
27	T5.05.027	Zincir	Chain


**01**

**03**


No	Kod/Code	Türkçe	English
01	T5.06.001	Orta anzuman	Middle Gearbox
02	T5.06.002	Mil	Shaft
03	T5.06.003	Yan anzuman	Side Gearbox
04	T5.06.004	Kopila	Punk
05	T5.06.005	Ana Gövde	Main Body
06	T5.06.006	Mil	Shaft
07	T5.06.007	Di li	Gear
08	T5.06.008	Rulman	Roller
09	T5.06.009	ç Segman	Ring
10	T5.06.010	Keçe	Seal
11	T5.06.011	Ön Porya	Hub
12	T5.06.012	Rulman	Roller
13	T5.06.013	Di li Mil	Gear Shaft
14	T5.06.014	Dı Segman	Ring
15	T5.06.015	Keçe	Seal
16	T5.06.016	Civata	Bolt
17	T5.06.017	Kör Tapa	Blind Nut
18	T5.06.018	Nefeslik	Breather
19	T5.06.019	Ana Gövde	Main Body
20	T5.06.020	Mil	Shaft
21	T5.06.021	Di li	Gear
22	T5.06.022	Rulman	Roller
23	T5.06.023	ç Segman	Ring
24	T5.06.024	Keçe	Seal
25	T5.06.025	Ön Porya	Hub
26	T5.06.026	Rulman	Roller
27	T5.06.027	Di li Mil	Gear Shaft
28	T5.06.028	Dı Segman	Ring
29	T5.06.029	Keçe	Seal
30	T5.06.030	Civata	Bolt



No	Kod/Code	Türkçe	English
01	T5.07.001	Lift Borusu	Lift Pipe
02	T5.07.002	Lift Mili	Lift Shaft
03	T5.07.003	Oring	O-Ring
04	T5.07.004	Piston	Piston
05	T5.07.005	Kompakt Set	Compact Set
06	T5.07.006	Oring	O-Ring
07	T5.07.007	Kep	Record
08	T5.07.008	Ya Keçesi	Oil Seal
09	T5.07.009	Toz Keçesi	Dust Seal
10	T5.07.010	Nipel	Nipple



No	Kod/Code	Türkçe	English
01	T5.09.001	Dingil - Mil	Axle - Shaft
02	T5.09.002	Pul	Washer
03	T5.09.003	Rulman	Bearing
04	T5.09.004	Porya	Hub
05	T5.09.005	Gresörlük	Grease Fitting
06	T5.09.006	Rulman	Bearing
07	T5.09.007	Kilitli Somun	Locker Nut
08	T5.09.008	Yaylı Pim	Spring Pin
09	T5.09.009	Porya Kapa ı	Hub Cover
10	T5.09.010	Cıvata	Bolt
11	T5.09.011	Bijon	Stud
12	T5.09.012	Jant	Rim
13	T5.09.013	Lastik	Tire

Yapılan Bakım / Maintenance

Tarih / Date .....

Yapılan Bakım / Maintenance

Tarih / Date .....

Yapılan Bakım / Maintenance

Tarih / Date .....

Yapılan Bakım / Maintenance

Tarih / Date .....

Yapılan Bakım / Maintenance

Tarih / Date .....

Yapılan Bakım / Maintenance

Tarih / Date .....

Yapılan Bakım / Maintenance

Tarih / Date .....

Yapılan Bakım / Maintenance

Tarih / Date .....

Yapılan Bakım / Maintenance

Tarih / Date .....

Yapılan Bakım / Maintenance

Tarih / Date .....

Yapılan Bakım / Maintenance

Tarih / Date .....

Yapılan Bakım / Maintenance

Tarih / Date .....

Yapılan Bakım / Maintenance

Tarih / Date .....

Yapılan Bakım / Maintenance

Tarih / Date .....

Yapılan Bakım / Maintenance

Tarih / Date .....

Yapılan Bakım / Maintenance

Tarih / Date .....

Yapılan Bakım / Maintenance

Tarih / Date .....

Yapılan Bakım / Maintenance

Tarih / Date .....

Yapılan Bakım / Maintenance

Yapılan Bakım / Maintenance

Yapılan Bakım / Maintenance

Yapılan Bakım / Maintenance

Yapılan Bakım / Maintenance

Yapılan Bakım / Maintenance

Tarih / Date .....

Tarih / Date .....

Tarih / Date .....

Tarih / Date .....

Tarih / Date .....

Tarih / Date .....